



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**  
*certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001 : 2001*  
**ZLÍN, tř. T. Bati 299, ČESKÁ REPUBLIKA**

## **ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL**

č.j: 783501146 / 2009

**Žadatel:** Model Plast, spol. s r. o.  
Stéblová 34  
533 45 Opatovice nad Labem

**Výrobek:** - Parapety, prahy, madla, lišty, profily na zábradlí  
**EVERWOOD**  
- Profily pro výrobu lavic, laviček, zahradního nábytku,  
pergol, vegetačních nádob a městského mobiliáře  
**EVERWOOD**  
- Obkladový systém **EVERWOOD**  
- Lávkový profil **EVERWOOD**

**Výrobce:** Model Plast, s.r.o.  
Husova 1746  
530 03 Pardubice

**Posouzení shody provedl:** Ing. Michal Zytka

**Datum vydání:**

**2009-01-02**



**RNDr. Radomír Čevelík**  
představitel autorizované osoby



## 1. Specifikace výrobku

Žadatel požádal o prodloužení platnosti stavebního technického osvědčení STO-AO 224-914/1999/c a o vydání změnového certifikátu č. 99 1130 až 99 1133 V/AO/d na výrobek:

- Parapety, prahy, madla, lišty, profily na zábradlí EVERWOOD
- Profily pro výrobu lavic, laviček, zahradního nábytku, pergol, vegetačních nádob a městského mobiliáře EVERWOOD
- Obkladový systém EVERWOOD
- Lávkový profil EVERWOOD

## 2. Posouzení shody se základními požadavky nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb.

### 2. 1 Postup posouzení shody

Přihlášený výrobek:

- Parapety, prahy, madla, lišty, profily na zábradlí EVERWOOD
- Profily pro výrobu lavic, laviček, zahradního nábytku, pergol, vegetačních nádob a městského mobiliáře EVERWOOD
- Obkladový systém EVERWOOD
- Lávkový profil EVERWOOD

byl posuzován na základě § 5 nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. (příloha č. 2, poř. č. 5.7.1).

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve stavebním technickém osvědčení STO – AO 224 – STO-AO 224-914/1999/d, vydaném Institutem pro testování a certifikaci, a.s., Zlín.

### 2. 2 Ukazatele konkretizující základní požadavky

Přehled hodnocených jakostních ukazatelů a zkušebních metod je uveden v tabulce č. I.

### 2. 3 Odběr vzorků

Zástupcem zadavatele byly podle pokynů AO 224 odebrány a do ITC a.s., Zlín dodány vzorky:

3 kusy profilu „Prkno 100 x 10“ o rozměrech (1000 x 100 x 10) mm vybraného jako typový reprezentant

## 2. 4 Místo provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny ve státem akreditované laboratoři č. 1004, ITC, a. s., Zlín.

## 2. 5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky příslušných technických předpisů shrnuty v tabulce I a II.

## 3. Způsob kontroly výrobků dovozcem

Způsob kontroly výrobků dovozcem byl posouzen na základě protokolu o dohledu nad fungováním systému řízení výroby č. 783501146 ITC, a.s., Zlín - AO 224. Posuzovatel konstatuje, že způsob fungování systému řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Uvedený doklad byl uznán jako dostatečný pro prokázání toho, že je zajištěno řádné fungování systému kontroly výrobků dovozcem certifikovaného výrobku.

## 4. Pravidelný dohled a kontrola výrobků

V případě certifikace provede AO jednou ročně na náklady zadavatele pravidelný dohled nad fungováním systému řízení výroby a kontrolu dodržení požadavků u výrobků. Budou kontrolovány minimálně tyto vlastnosti:

- rozměrová stálost ČSN 64 0610
- rázová houževnatost ČSN EN ISO 179

## 5. Závěr

Na základě kontrolních zkoušek byla prokázána shoda vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky stavebního technického osvědčení STO – AO 224 – 914/1999/d. Způsob fungování systému řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

**Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.**

**Tab. I : Srovnání zjištěných hodnot s požadavky určených technických předpisů  
PROFILY EVERWOOD**

Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Jednotka	Zjištěná hodnota	Požadovaná hodnota
Rozměrová stálost	ČSN 64 0610	%	0,17	max. 1
Rázová houževnatost	ČSN EN 477 ČSN EN ISO 179	kJ.m <sup>-2</sup>	8,5 <sup>1)</sup>	min. 3,5
Pevnost v ohybu	ČSN EN ISO 178	MPa	63,8	min. 30
Nasákavost	ČSN EN ISO 62	%	0,17	max. 0,5
Reakce na oheň	ČSN EN 13 501-1	-	E	Dle deklarace
Index šíření plamene	ČSN 73 0863	mm/min	0 <sup>1)</sup>	0

<sup>1)</sup> Zjištěná hodnota převzata z protokolu č. 33332005 - AO 224

**Tabulka II: Výsledky měření - Reakce na oheň  
PROFILY EVERWOOD**

Měřená veličina	Jednotky	Výsledek měření Zkušební tělesa č.				
		1	2	3	4	5
Zapálení vzorku ANO/NE	-	NE	NE	NE	NE	NE
Dosažení plamene po značku ve v. vzdálenosti 150mm ANO/NE	-	NE	NE	NE	NE	NE
Doba hoření dráhy 150mm	s	-	-	-	-	-
Zapálení filtračního papíru ANO/NE	-	NE	NE	NE	NE	NE

**Pozorování při zkoušce :** Zkušební vzorek se během zkoušky nezapálil, nehoří, tudíž filtrační papír umístěný pod vzorkem se nezapálil. Vzorek je v místě styku s plamenem otavený.

#### 6. Klasifikace výrobku podle reakce na oheň

Klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1, čl.11.3 a 11.10.2.

Požadovaná úroveň vlastností – třída E: Při 15 s působení na povrch dle EN ISO 11925-2 nesmí být zaznamenáno žádné rozšíření plamene přesahující 150 mm ve svislém směru od plamene do 20 s po ukončení působení plamene. Výrobek splňuje kritéria pro zařazení do třídy E.

#### 7. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o vydání certifikátu č. 783501146
- Smlouva o posouzení shody č. 783501146
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224- 914/1999/d
- Protokol o dohledu nad fungováním systému řízení výroby č. 783501146 ITC, a.s., Zlín - AO 224
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 783501146/01 a 02, ITC, a. s., Zlín