



# Prohlášení o shodě

Ocelové sloupky a vzpěry se svárem na výrobu plotů

PILECKÝ, s.r.o., potvrzuje, že:

**Sloupky:** s kruhovým průřezem IDEAL<sup>®</sup>  
čtvercovým průřezem PILOFOR<sup>®</sup>  
s obdélníkovým průřezem 60 x 40 mm  
s nepravidelným průřezem PILCLIP<sup>®</sup>

**Vzpěry:** s kruhovým průřezem IDEAL<sup>®</sup>

jsou shodné s níže uvedenými normami a standardy:

## MATERIÁLY:

EN 10219-1: Za studena tvářené, svařované duté profily z nelegovaných a jemnozrnných konstrukčních ocelí. Část 1: Technické a dodací podmínky.

EN 10025-1: Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí. Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky.

EN 10244-2: Ocelové dráty a drátěné výrobky. Kovové neželezné povlaky na ocelových drátech. Část 2: Povlaky ze zinku nebo slitiny zinku.

## Dále potvrzujeme:

Sloupek 2700/60, hmotnost 7,9kg.

## VLASTNOSTI:

Lesk: 65-85 – podle ASTM D523

Přilnavost: Gt 0-1 podle EN 10245-1

Soustřednost povlaku: min. 60% podle EN 10245-1

Test v solné mlze: L<5 mm podle

Odolnost vůči UV:  $\Delta E = < 3$  podle ASTM G53

EN ISO 9227 a DIN 53167

Povrchová úprava poplastováním PVC (POLYESTER) – prášková barva na bázi polyesteru, což je monomerní složka polyesterového polymeru, který z monomeru vznikne jeho zasiťováním po působení iniciátoru. Nasákavost vody polyesteru je do 1% své hmotnosti.

PILECKÝ, s.r.o. zaručuje, že všechny použité materiály, jako jsou: granuláty, barvy a práškové povlaky neobsahují olovo (Pb) a kadmium (Cd).

Datum: 12.3. 2015

Vydal: ÚON

Číslo: 758/2015